



STAMPAGGIO A INIEZIONE: MATERIALI, PROCESSO E AUSILIARI

c/o la sala meeting dell'Hotel Parigi 2 – Dalmine (BG)

giovedì 3 e venerdì 4 ottobre 2024

PlastInnova organizza un corso di base sullo stampaggio a iniezione per definire e impostare correttamente tutte le variabili operative coinvolte nel processo e far conoscere i materiali e la funzionalità delle macchine a iniezione e delle apparecchiature ausiliarie utilizzabili.

SEDE DEL CORSO

Sala meeting dell'Hotel Parigi 2

Via Leoncavallo, 5 – 24044 Dalmine (BG)

ORARI DEL CORSO

Dalle 9.30 alle 13.00 e dalle 14.00 alle 17.30, pranzo libero.

Registrazione partecipanti dalle 9.00.

DESTINATARI

I destinatari sono tecnici da orientare al processo di stampaggio e operatori macchina e capi-turno che vogliono confrontarsi con una metodologia ottimizzata di impostazione dei parametri macchina.

PROGRAMMA DELL'ATTIVITÀ FORMATIVA

1. Cenni sulle materie plastiche: struttura e morfologia (amorfi e semi-cristallini) con specifico riferimento alle temperature ottimali da applicare per una corretta trasformazione dei singoli materiali
2. Definizione di fluidità di un polimero e sua determinazione (grado) e importanza nel processo di stampaggio a iniezione
3. Confronto delle diverse tipologie di macchine a iniezione presenti sul mercato (pressa idraulica, elettrica, ibrida)
4. Tipologie di stampi per materiali termoplastici, in funzione di uno stampaggio ottimale e con particolare riferimento alla definizione dei punti di iniezione
5. Apparecchiature ausiliarie: termoregolazione degli stampi, essiccazione, miscelazione/dosatura dei polimeri, granulazione e depolverizzazione.
6. Descrizione delle fasi del ciclo di stampaggio con analisi delle variabili da cui dipende la qualità del prodotto
7. Scelta della macchina a iniezione in funzione del manufatto da produrre (determinazione della forza di chiusura) e di tutte le altre variabili impostabili: calcolo della dose, scelta della contro pressione, determinazione della velocità di rotazione della vite, determinazione della velocità di iniezione, scelta della commutazione, scelta dei profili di temperatura cilindro, impostazione della temperatura stampo e determinazione del tempo di raffreddamento.

TERMINI DI ISCRIZIONE

Per permetterci di organizzare al meglio la nostra attività formativa si chiede la cortesia di farci pervenire eventuali vostre iscrizioni entro il **26 settembre**.

Il corso verrà effettivamente erogato solo nel caso in cui venga raggiunto il numero minimo di 5 partecipanti.

Al raggiungimento del numero minimo di iscritti prefissato le aziende che hanno aderito all'iniziativa verranno ricontattate per la conferma definitiva e per procedere al pagamento della quota di adesione.



PlastInnova di Piacentini Damiano

DOCUMENTAZIONE DIDATTICA

3 giorni prima della data prefissata per lo svolgimento dell'attività formativa dopo la verifica del pagamento della quota di adesione, verrà inviata all'azienda via e-mail la presentazione (in formato pdf) utilizzata dal relatore per poter stampare, se di interesse, una copia da fornire al/ai partecipante/i.

ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE

A tutti i partecipanti, viene rilasciato un attestato nominativo di partecipazione.

ATTESTATO DELLA VERIFICA DI APPRENDIMENTO

Su richiesta dell'azienda è possibile richiedere la somministrazione di un test per la verifica del grado di apprendimento del/i partecipante/i.

In questo caso il/i partecipante/i dovranno presentarsi 15 minuti prima del corso per compilare il test di ingresso (10 domande a risposta multipla) e trattenersi al termine delle lezioni per altri 15 minuti per la compilazione del test d'uscita (10 domande a risposta multipla).

Per tale verifica è richiesto un supplemento, oltre alla quota di partecipazione, di soli **50 euro + IVA**.

Al superamento della prova di verifica viene rilasciato all'azienda, entro 7 giorni lavorativi dalla data della verifica, un attestato di apprendimento (diverso da quello di partecipazione).

QUOTA DI PARTECIPAZIONE

La quota di partecipazione al corso è indicata sulla scheda di adesione che segue.

DIRITTO DI RECESSO

Ogni partecipante può fruire del diritto di recesso inviando la disdetta, almeno 5 giorni lavorativi prima della data del corso. È però ammessa, in qualsiasi momento, la sostituzione del partecipante.

Per ulteriori informazioni: s.locatelli@plastinnova.it

Cordiali saluti.

Damiano Piacentini

NOTA BENE DIRITTI D'AUTORE

Precisiamo che i nostri interventi formativi rientrano nel novero delle opere protette dal diritto d' autore (legge n. 633/1941) essendo caratterizzate da un rilevante apporto creativo. Pertanto, poiché i nostri docenti specialistici non si limitano a una esposizione nozionistica della materia oggetto del corso ma esprimono contenuti di portata innovativa è vietata la ripresa video e audio per tutta la durata del corso, salvo autorizzazione preventiva della nostra direzione.



PlastInnova di Piacentini Damiano

SCHEDA DI ADESIONE

da restituire via e-mail a s.locatelli@plastinnova.it

STAMPAGGIO A INIEZIONE: MATERIALI, PROCESSO E AUSILIARI

c/o la sala meeting dell'Hotel Parigi 2 – Dalmine (BG)

giovedì 3 e venerdì 4 ottobre 2024

Il sottoscritto: _____ referente aziendale per il corso

iscrive il/i signor/i: _____

n° telefono cellulare del partecipante (solo per comunicazioni urgenti): _____

ANAGRAFE DITA	Ragione sociale:	
	Indirizzo:	
	CAP/città:	provincia:
	partita IVA:	codice fiscale:
	telefono:	telefax:
	e-mail generale:	
e-mail del referente aziendale:		

e chiede che la relativa fattura qualora non siano validi i dati sopra riportati, venga intestata a:

Specificare il codice univoco SDI per l'invio della fattura elettronica: _____

QUOTA DI PARTECIPAZIONE

euro 750 + IVA

È previsto uno sconto del 15% per un secondo iscritto di una stessa azienda e del 25% per ulteriori partecipanti (dal terzo in poi).

All'importo definito, verrà applicata la rivalsa del contributo INPS del 4%.

VERIFICA DI APPRENDIMENTO

- Si richiede la verifica dell'apprendimento a fronte di una quota supplementare di **euro 50 + IVA** (specificare il nome di chi deve essere soggetto alla verifica)

N.B. Trattasi di prestazione di servizi resi da soggetto iscritto all'Inps - gestione separata - con obbligo di rivalsa del 4%, soggetta ad IVA e all'applicazione di ritenuta fiscale a titolo d'acconto.

MODALITÀ DI PAGAMENTO

Mediante bonifico bancario entro il **30 settembre 2024**.

Solo dopo aver ricevuto conferma dalla segreteria dell'effettiva erogazione del corso.

Codice IBAN per accredito: **IT 68 F 03069 53666 100000000414**, Intesa Sanpaolo spa di Urgnano (BG). Si chiede la cortesia di anticipare testimonianza del pagamento via e-mail. Grazie.

data timbro e firma leggibile

N.B.: L'indirizzo e i dati da noi forniti a PlastInnova possono essere utilizzati per l'inoltro di informazioni su corsi e iniziative di PlastInnova stessa e di nostro interesse. Ai sensi dell'art. 7 del DLgs 196/03 è nostro diritto chiedere la cessazione dell'invio di tali informazioni e/o l'aggiornamento dei nostri dati in vostro possesso.

data timbro e firma leggibile