



LO STAMPAGGIO A INIEZIONE:
FASI DEL CICLO, DIMENSIONAMENTO DELLA MACCHINA
E DETERMINAZIONE DEI PARAMETRI IMPOSTABILI

Erogazione a distanza, in modalità sincrona

Mercoledì 23 settembre 2020 dalle 9 alle 13

PlastInnova organizza un corso sullo stampaggio a iniezione in cui verrà spiegato come alcune delle condizioni operative impostabili possono essere calcolate mediante operazioni matematiche partendo dalla conoscenza del peso della stampata, dal tipo di materiale e dalla geometria del pezzo.

Inoltre, si illustreranno le fasi del ciclo di stampaggio e la loro importanza per ottenere manufatti di qualità.

ORARI DEL CORSO e DOTAZIONE NECESSARIA

Dalle 9.00 alle 13.00 in modalità on-line.

L'attivazione del corso avverrà tramite l'invio di un link.

Per partecipare ai corsi è necessario un pc, un tablet o uno smartphone e una connessione a internet.

DESTINATARI

Tecnici e operatori del settore che vogliono conoscere il processo di stampaggio a iniezione e una metodologia scientifica per la scelta della forza di chiusura in funzione del manufatto da produrre e per l'impostazione dei principali parametri di processo.

RELATORE: Damiano Piacentini.

Durante l'attività formativa sarà possibile rivolgere al relatore domande di interesse generale relative all'argomento trattato.

Al termine dell'attività sarà inoltre disponibile per eventuali domande specifiche anche in modalità privata.

PROGRAMMA DELL'ATTIVITÀ FORMATIVA

- Scelta della macchina a iniezione in funzione del manufatto da stampare (determinazione della forza di chiusura) e di tutte le altre variabili impostabili: calcolo della dose, scelta della contro pressione, determinazione della velocità di rotazione della vite, determinazione della velocità di iniezione, scelta della commutazione, scelta dei profili di temperatura cilindro, impostazione della temperatura stampo e determinazione del tempo di raffreddamento.
- Fasi del ciclo di stampaggio: chiusura e bloccaggio stampo, accostamento gruppo iniezione, fase di iniezione, fase di post-pressione (compattamento), carica del materiale (dosatura), scostamento del gruppo di iniezione, apertura macchina, espulsione manufatto
- Confronto tra andamento della pressione idraulica e in cavità in un ciclo di stampaggio.

TERMINI DI ISCRIZIONE

Le iscrizioni verranno chiuse al raggiungimento del numero massimo di partecipanti che abbiamo stabilito a 8.

Riteniamo infatti questa scelta fondamentale per creare un clima d'aula partecipativo e coinvolgente.

Per permetterci di organizzare al meglio la nostra attività formativa si chiede, comunque, la cortesia di farci pervenire le iscrizioni entro il **18 settembre**.

Una volta raggiunto il numero di partecipanti che ci permetterà di dare seguito alla nostra attività formativa verrete ricontattati per la conferma dell'effettiva erogazione del corso.



PlastInnova di Piacentini Damiano

DOCUMENTAZIONE DIDATTICA

La presentazione (in formato pdf) utilizzata dal relatore durante l'esposizione on-line verrà inviata agli iscritti al termine del corso.

ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE

A tutti i partecipanti, viene rilasciato un attestato nominativo di partecipazione.

ATTESTATO DELLA VERIFICA DI APPRENDIMENTO

Su richiesta dell'azienda è possibile richiedere la somministrazione di un test per la verifica del grado di apprendimento del/i partecipante/i.

In questo caso il/i partecipante/i dovrà trattenersi al termine del corso per la compilazione di un test finale (a risposta multipla).

Per tale verifica è richiesto un supplemento, oltre alla quota di partecipazione, di soli **30 euro + IVA**.

Al superamento della prova di verifica viene rilasciato all'azienda, entro 7 giorni lavorativi dalla data della verifica, un attestato di apprendimento (diverso da quello di partecipazione).

QUOTA DI PARTECIPAZIONE

La quota di partecipazione al corso è indicata sulla scheda di adesione che segue.

DIRITTO DI RECESSO

Ogni partecipante può fruire del diritto di recesso inviando la disdetta, almeno 5 giorni lavorativi prima della data del corso. È però ammessa, in qualsiasi momento, la sostituzione del partecipante.

Per ulteriori informazioni: s.locatelli@plastinnova.it

Cordiali saluti.

Damiano Piacentini

NOTA BENE DIRITTI D'AUTORE

Precisiamo che i nostri interventi formativi rientrano nel novero delle opere protette dal diritto d' autore (legge n. 633/1941) essendo caratterizzate da un rilevante apporto creativo. Pertanto, poiché i nostri docenti specialistici non si limitano a una esposizione nozionistica della materia oggetto del corso ma esprimono contenuti di portata innovativa è vietata la registrazione, audio e video, per tutta la durata del corso, salvo autorizzazione preventiva della nostra direzione.

Prossimi appuntamenti formativi on-line

Analisi strutturali e simulazioni di stampaggio: come interpretare i risultati	4h	30 settembre, 9-13
Difettosità dovute ad un'errata progettazione di manufatti stampati a iniezione	4h	7 ottobre, 9-13
Poliammidi: proprietà, utilizzi e confronto con materiali alternativi	4h	21 ottobre, 9-13
Lo stampo concepito per uno stampaggio ottimale	4h	4 novembre, 9-13
Conoscenze di base sui polimeri termoplastici: struttura e morfologia (amorfi e semicristallini)	4h	13 novembre, 9-13
Le apparecchiature ausiliarie necessarie nel processo di stampaggio a iniezione: principio di funzionamento, vantaggi, svantaggi e confronti	4h	18 novembre, 9-13
Lo stampaggio a iniezione: caratteristiche strutturali di un manufatto che dipendono dalle condizioni di processo (grado di cristallinità - diagrammi PvT, tensioni residue e orientamento molecolare)	4h	26 novembre, 9-13
Tecnologie integrate allo stampaggio a iniezione: stampaggio di espansi strutturali (GIT-S), assistito gas (GIT), assistito acqua (WIT), decorazione nello stampo IMD, IML, IMC, stampaggio di manufatti a superfici sensitive	7h	10-11 dicembre, 9-12.30
Metodologia per il collaudo di nuovi stampi	7h	15-16 dicembre, 9-12.30



PlastInnova di Piacentini Damiano

SCHEDA DI ADESIONE

da restituire via e-mail a s.locatelli@plastinnova.it

**LO STAMPAGGIO A INIEZIONE:
FASI DEL CICLO, DIMENSIONAMENTO DELLA MACCHINA
E DETERMINAZIONE DEI PARAMETRI IMPOSTABILI**
Erogazione a distanza, in modalità sincrona
Mercoledì 23 settembre 2020 dalle 9 alle 13

Il sottoscritto: _____ referente aziendale per il corso
iscrive il/i signor/i: _____

n° telefono cellulare del partecipante (solo per comunicazioni urgenti): _____

ANAGRAFE DITTA	Ragione sociale:	
	Indirizzo:	
	CAP/città:	provincia:
	partita IVA:	codice fiscale:
	telefono:	telefax:
	e-mail generale: e-mail del referente aziendale:	

e chiede che la relativa fattura qualora non siano validi i dati sopra riportati, venga intestata a:

Specificare il codice univoco SDI per l'invio della fattura elettronica: _____

QUOTA DI PARTECIPAZIONE

euro 170 + IVA a partecipante

All'importo definito, verrà applicata la rivalsa del contributo INPS del 4%.

VERIFICA DI APPRENDIMENTO

- Si richiede la verifica dell'apprendimento a fronte di una quota supplementare di **euro 30 + IVA** (specificare il nome di chi deve essere soggetto alla verifica)

N.B. Trattasi di prestazione di servizi resi da soggetto iscritto all'Inps - gestione separata - con obbligo di rivalsa del 4%, soggetta ad IVA e all'applicazione di ritenuta fiscale a titolo d'acconto.

MODALITÀ DI PAGAMENTO

Mediante bonifico bancario entro il **21 settembre 2020**.

Solo dopo aver ricevuto conferma dalla segreteria dell'effettiva erogazione del corso.

Codice IBAN per accredito: **IT 68 F 03069 53666 100000000414**, Intesa Sanpaolo spa di Urgnano (BG). Si chiede la cortesia di anticipare testimonianza del pagamento via e-mail. Grazie.

data timbro e firma leggibile

N.B.: L'indirizzo e i dati da noi forniti a PlastInnova possono essere utilizzati per l'inoltro di informazioni su corsi e iniziative di PlastInnova stessa e di nostro interesse. Ai sensi dell'art. 7 del DLgs 196/03 è nostro diritto chiedere la cessazione dell'invio di tali informazioni e/o l'aggiornamento dei nostri dati in vostro possesso.

data timbro e firma leggibile